



Gallina Material Safety Data Sheet

1. 1. Identificación de la sustancia, preparado y fabricante:
2. Hoja de perfil hueco hecha de policarbonato
3. Cas #: E.I.M.P. dott Gallina s.r.l..Stradaignano 104, 10040 La Loggia (TO) - Italia
4. Teléfono: + 39-011-962-8177, Fax: + 39-011-962-8361,
5. Correo electrónico: info@galliana.it Sitio web: www.Gallina.it
6. **Composición / Información sobre los ingredientes:**
 - a) **Policarbonato a base de bisfenol**
 - b) **7. Identificaciones de peligro:**
 - c) **Visión general de emergencia:**
 - d) **Las sábanas casi no tienen olor. Se puede quemar en el fuego creando humo denso y tóxico. Si se calienta a punto de fusión, el plástico fundido puede causar quemaduras térmicas graves. Las operaciones secundarias, como el pulido, el lijado o el aserrado, pueden producir polvo, lo que puede crear un riesgo respiratorio o de explosión.Potential Health Effects**
OJOS: El producto puede causar irritación o lesiones debido a la acción mecánica.
 - e) **PIEL: Es probable que las sábanas no causen irritación de la piel. Si se calienta a punto de fusión, el plástico fundido puede causar quemaduras térmicas graves.**
 - f) **INGESTION: No agudamente tóxico.**
 - g) **INHALACIÓN: Es poco probable debido a la forma física.**
 - h) **CRONICO / CARCINOGENICIDAD: No listado**
 - i) **RESTRICCIONES MÉDICAS: No se conocen efectos a la salud humana agravados por la exposición a este producto.**
7. 7. Medidas de primeros auxilios:
8. **INFORMACIÓN DE EMERGENCIA Y PRIMEROS AUXILIOS:**
9. **OJOS: Quítese las lentes de contacto a la vez. Enjuague los ojos inmediatamente con abundante agua o salina normal durante al menos 20-30 minutos. Si la irritación persiste, busque atención médica.**
10. **PIEL: Lavar la piel a fondo con agua y jabón. Busque atención médica si se produce una erupción o quemadura.**
11. **INGESTION: No es probable. Si se ingiere una gran cantidad, busque atención médica.**
12. **INHALACIÓN: No es probable debido a la forma física.**
13. **QUEMADURAS: Las quemaduras por material fundido deben recibir atención médica. No intente quitar la PC derretida de la piel.**



GALLINA USA, LLC

888-463-3342

5. **5. Medidas de lucha contra incendios:**
6. **Materiales de extinción:** se recomienda el rocío de agua debido a su capacidad de enfriamiento. También son posibles otros materiales como polvo extintor, CO₂, espuma, polvo seco.
7. Los bomberos deben usar aparatos de respiración autónomos.
8. **PUNTO DE INFLAMACIÓN:** No aplicable
9. **TEMPERATURA DE ENCENDIDO AUTOMÁTICO:** 630 ° C (1166 ° F) estimado
10. **LÍMITE DE EXPOSICIÓN INFERIOR (%):** No establecido
11. **LÍMITE DE EXPOSICIÓN SUPERIOR (%):** No establecido
12. **SUBPRODUCTOS PELIGROSOS DE LA COMBUSTIÓN:** Los subproductos peligrosos de la combustión pueden incluir calor intenso, humo negro denso, monóxido de carbono, dióxido de carbono y fragmentos de hidrocarburos.
13. **6. Medidas en caso de vertido accidental:**
14. **Barrer o recoger material mecánicamente. Handling and Storage:**
EAssegure una ventilación adecuada o ventilación por extracción en el área de trabajo. El polvo debe eliminarse mediante una ventilación eficaz.
15. Evite el contacto o la proximidad con plastificantes de PVC (ftalatos).
16. Almacene en un lugar seco, lejos de la humedad, el calor excesivo y las fuentes de combustión.
17. 15. Controles de exposición / Protección personal:
18. No se conocen peligros específicos relacionados con la exposición.
19. Use guantes protectores mientras maneja las sábanas.
20. 16. Propiedades físicas y químicas:
21. Forma: Hoja de plástico hueco
22. Color: Incoloro o pigmentado: Claro, Opal Ice, Bronce, Azul, Verde, Gris y otros
23. Olor: Inodoro
24. Punto de reblandecimiento: 150-160 ° C (300-320 ° F)
25. Densidad: 1200 kg / m³ a 20 ° C
26. Plancha: 125-250 kg / m³.
27. Presión de vapor: no aplicable
28. Viscosidad: no aplicable
29. Solubilidad en agua: insoluble.
30. Valor de pH: no aplicable



10. 10. Estabilidad y reactividad:

11. Descomposición térmica: la descomposición comienza a 380 ° C (716 ° F).

12. Productos de descomposición peligrosos: en casos de combustión lenta y combustión incompleta, los humos tóxicos que consisten principalmente en CO y CO2 pueden desarrollarse como rastros de hidrocarburos alifáticos y aromáticos, aldehídos, ácidos, fenol y derivados de fenol.

13. Reacciones peligrosas: No se observaron reacciones peligrosas.

14. 11. Información Toxicológica:

15. OJOS: Producto no considerado como irritante ocular primario.

16. PIEL: Producto no considerado como irritante primario de la piel.

17. DL50 dérmico (conejo)> 2 g / kg estimado.

18. ORAL AGUDO: DL50 oral (rata)> 5 g / kg estimado

19. 12. Información ecológica.

20. AGUA: Clase de contaminación del agua (WGK): 0 - generalmente no es peligroso para el agua.

21. GENERAL: No se espera que presente ningún problema ecológico significativo. Disposal Consideraciones:

22. RECICLAR Y DESCARGAR: El producto es adecuado para el reciclaje mecánico. Después del tratamiento adecuado, se puede volver a fundir y procesar en nuevos artículos moldeados.

23. El reciclaje mecánico es posible si el material se ha recuperado selectivamente y se ha segregado cuidadosamente según el tipo.

24. Se puede descargar o incinerar junto con la basura doméstica si se cumplen las normas oficiales locales. LOS PASOS QUE DEBEN TOMARSE EN EL CASO DE QUE EL MATERIAL SE LIBERE O DERRAME:

25. Barra o recoja el material y colóquelo en un recipiente adecuado para su eliminación o recuperación.

26. 22. Información de transporte

27. CLASE DE PELIGRO DOT: No regulado

28. NOMBRE DE ENVÍO CORRECTO: No regulado

29. NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN: No listado

30. OTRAS INFORMACIONES: Cargador No Peligroso. Keep Dry.

31. 31. Información reglamentaria

32. No se requiere etiquetado de acuerdo con las directivas de la CEE.

33. En relación con los polvos formados como consecuencia del tratamiento mecánico, p. Ej. Para la molienda, se deben observar los valores de regulación / máximos apropiados para polvos finos:



GALLINA USA, LLC

888-463-3342

Valor MAX (polvo fino): 6 mg / m³

Este producto no contiene cantidades reportables de sustancias sujetas a notificación del

proveedor para información

La hoja de datos de seguridad es válida para el policarbonato (bisfenol-A-carbonato).

Los nombres comerciales de la resina base son Makrolon de Bayer AG Alemania y Lexan de General Electric Plastics

B. V. Holland, y Calliber - Dow chemicals

Los pigmentos y aditivos utilizados para mejorar las propiedades específicas se encapsulan en la matriz de resina polimérica y / o en la superficie de la lámina.